

MEJORAS GESTIÓN DE MANUFACTURA

HISTORIAL DE VERSIONES

FECHA	VERSIÓN	DESCRIPCIÓN
22/05/2026	7.00.00 API V3.00.00	<ul style="list-style-type: none"> • Compatibilidad con Microsip 2026 y Microsip Go
05/05/2026	API V2.00.12	<ul style="list-style-type: none"> • Se realizaron ajustes para validar correctamente las unidades asignadas al momento de registrar un RRP. • Se realizaron correcciones en la validación de trabajos y asignaciones dentro del proceso de RRP, considerando los casos en los que un trabajo cuenta con más de una asignación o tiene más de un operario asignado.
05/05/2026	6.00.18	<ul style="list-style-type: none"> • En la pantalla de Administración de RRP, se agregó la columna Unidades producidas dentro del apartado de Asignación de trabajos. • Implementar el proceso para calcular las unidades producidas con base al histórico de los RRP registrados, utilizando como llave de relación: <ul style="list-style-type: none"> ○ Trabajo. ○ Línea de producción. ○ Máquina. ○ Operario. • Al cancelar un RRP, el sistema deberá afectar la nueva columna de Unidades producidas, descontando o ajustando las unidades correspondientes según el RRP cancelado. • Agregar configuración de decimales para las columnas: <ul style="list-style-type: none"> ○ Unidades asignadas. ○ Unidades producidas. • En el proceso de lotificación automática del registro de producción manual, validar que los datos particulares no sean sensibles a mayúsculas y minúsculas. • Cuando la orden de producción tenga configurado el control de registro de producción como "No permitir una vez completada", el sistema deberá validar si las unidades a registrar exceden las unidades asignadas.

05/05/2026	6.00.18	<ul style="list-style-type: none"> • En caso de excederlas, el sistema deberá mostrar un mensaje de advertencia indicando que las unidades capturadas superan las unidades asignadas. • El usuario deberá decidir si continúa o no con el registro. Si confirma la operación, el sistema deberá permitir registrar el RRP con unidades excedentes.
17/04/2026	API V2.00.11	<ul style="list-style-type: none"> • Se ajustó el registro para permitir capturar unidades parciales cuando un trabajo tiene más de una asignación. En las listas de máquinas, líneas y operarios, cuando hay más de una asignación, la APP de RRP mostrará solo las asignaciones correspondientes al operario que inició sesión. • Se corrigió el cálculo del día juliano al liberar trabajo en administración de RRP, para mantener consistencia con el cambio aplicado previamente en el registro de producción manual al manejar lotificación automática.
17/04/2026	6.00.17	<ul style="list-style-type: none"> • Se realizaron correcciones en la pantalla de RRP para manejar correctamente las asignaciones cuando un trabajo tiene más de una asignación. • En la pantalla de RRP se agregó validación de trabajo en botón Registrar cuando se encuentre activo. • Al generar devolución de materia prima en pantalla de orden de producción se toma la serie de la sucursal matriz cuando se maneja sucursales y se actualiza consecutivo de serie, anteriormente se tomaba la primera serie que se encontrara. Si se repetía Seri actualizaba en ambas. • Se agregó texto informativo: La devolución de materia prima solo se ejecuta cuando el documento tiene un traspaso y se encuentra en estatus En proceso, Cerrada o Cancelada, ya que estaba omitido el estatus En proceso.
09/004/2026	API V2.00.10	<ul style="list-style-type: none"> • Se realizaron cambios al registrar los componentes en un registro rápido de producción cuando se manejan unidades mínimas de producción.
08/04/2026	6.00.16	<ul style="list-style-type: none"> • Se modifico función para obtener día juliano en lotificación automática. • Se realizaron cambios para respetar los centros de trabajo indicados en el registro de producción, ya que el sistema los estaba regresando a los centros de trabajo del catálogo.
06/04/2026	6.00.15 API V2.00.09	<ul style="list-style-type: none"> • Se realizaron cambios en la pantalla de administración de RRP al liberar trabajo, para evitar errores cuando el producto o la fase contengan caracteres especiales.

26/03/2025	6.00.14 API V2.00.08	<ul style="list-style-type: none"> • Modificar consulta en pantalla de producto para mostrar clave principal y si no existe la alterna. • Y se agregara validación en RRP para no realizar registros de una orden detenida.
25/02/2026	6.00.13	<ul style="list-style-type: none"> • Liberación oficial de vitalización de gestión de manufactura.
19/02/2026	6.00.12	<ul style="list-style-type: none"> • Se corrigió un detalle en Preferencias del módulo relacionado con Unidades (Merma). Al cambiar el combo a "Unidades", el sistema mantenía la configuración inicial y no aplicaba correctamente el cambio.
13/02/2026	6.00.11	<ul style="list-style-type: none"> • Corrección en impresión de trabajos (Administración de RRP): Cuando un trabajo estaba cerrado, al imprimirlo desde la pantalla de Administración de RRP el documento salía en blanco. • Se corrigió un problema por el cual no aparecía la opción de Exsim IA en el menú/pantalla correspondiente.
10/02/2026	6.00.10	<ul style="list-style-type: none"> • Se realizaron ajustes y correcciones generales en la funcionalidad de Exsim IA, mejorando su estabilidad, desempeño y comportamiento dentro del módulo.
03/12/2025	6.00.09	<ul style="list-style-type: none"> • Se habilitó la funcionalidad de protección para Exsim IA / Exsim Bot mediante una nueva opción en el módulo, permitiendo controlar su uso de acuerdo con la configuración establecida.
01/12/2025	6.00.08	<ul style="list-style-type: none"> • Nueva opción: Exsim IA / Exsim Bot Se agregó la opción de Exsim IA (Exsim Bot) en el módulo, donde podrás activar y administrar la licencia y configurar su uso.
28/11/2025	6.00.07	<ul style="list-style-type: none"> • Se corrigió un detalle en la impresión del reporte de Análisis de costos, donde una cadena de texto con caracteres especiales provocaba un comportamiento incorrecto en la generación del documento.
06/10/2025	6.00.06	<ul style="list-style-type: none"> • Se agrego ocultamiento en reportes de impresión de estructuras.
22/09/2025	6.00.05	<ul style="list-style-type: none"> • Se agregaron permisos para controlar la visualización de los niveles (componentes/subniveles) de un producto terminado. • Calcular necesidades y requerimientos por índice, según el nivel permitido. • Control de visibilidad en pantallas y reportes donde no debe mostrarse la información, por ejemplo: Ficha del producto, Hoja de ruta, Trabajos, Estructura del producto. • Se agregaron permisos para controlar la visualización de costos. • Aplicación en reportes donde no se debe mostrar información de costos.
20/09/2025	6.00.04	<ul style="list-style-type: none"> • Validación en Administrador de RRP (Ritmos): Se aplicó un candado/validación en el Administrador de RRP, igual que en la ficha del producto pestaña Ritmos, para evitar entradas repetidas. • Se agregó un mensaje de advertencia al inicializar el módulo y solo usuario SYSDBA puedes realizar esta acción. • Corrección en proveedores de maquila (Preferencias del módulo): Se corrigió un detalle que se presentaba en la versión anterior relacionado con los proveedores de maquila en Preferencias del módulo.

18/08/2025	6.00.03	<ul style="list-style-type: none"> • Bitácora de inicialización del módulo (SYSDBA): Se registrará el evento de inicialización del módulo cuando el proceso sea realizado por el usuario SYSDBA. • Mejora en Artículo pestaña de Kardex (panel de costos): Se agregó un panel en la parte inferior de la pestaña Kardex (pantalla de Artículo) para mostrar los siguientes costos de la orden de producción seleccionada: Costo estándar, Costo total de insumos (sin incluir maquila), Costo total de maquila, Costo total de la orden de producción • Se agregó un permiso para modificar el proveedor tanto en Procesos masivos como en Órdenes de producción. • Se corrigió un problema donde el sistema ya no consolidaba por proveedor las órdenes de compra dentro de Necesidades y requerimientos.
14/08/2025	6.00.02	<ul style="list-style-type: none"> • Registro de producción (tipo Cierre): Se corrigió un detalle en la versión Estándar que no permitía avanzar desde la pantalla de Registro de producción tipo "Cierre" cuando se trabajaba en servidor del cliente. • La corrección fue validada en las versiones Profesional y Estándar, confirmando su funcionamiento correcto.
24/06/2025	6.00.01	<ul style="list-style-type: none"> • Se corrigió un detalle detectado en la versión anterior de desarrollo donde se duplicaban los costos de entrada y salida. • Se corrigió un detalle que se generaba al traspasar unidades de maquila en Windows Server 2019. • Validación cuando se maquilan productos con estructura compartida: Si se envían a maquilar dos o más productos que comparten estructura, el sistema mostrará una validación para que se registren de manera independiente (no consolidada), evitando el error que se presentaba al realizar el traspaso. • Ajuste de permisos por cambio de textos y lógica: Se corrigió la configuración de permisos conforme a los nuevos textos agregados, para evitar que la función quedara invertida (por ejemplo, que al estar "desactivado" funcionara como "activado", y viceversa). • Cambio de nombre y lógica de permisos: Se realizó un cambio de nombre: se eliminó la palabra "NO" en ciertos permisos y se ajustó la lógica correspondiente. • En otros reportes se agregó la variable de usuario en los botones de Vista previa e Impresión. • Se agregaron los campos Lote y Fecha de caducidad en la representación tipo tabular. • Se mejoró el procedimiento para mostrar únicamente las unidades consumidas correspondientes a registros tipo "Cierre", y que se visualicen correctamente en la pestaña de consumo de artículos, evitando duplicados. • Registrar lotes sin lote al generar movimientos en registros de producción, traspasos de maquila, traspasos de necesidades y requerimientos.

24/06/2025	6.00.01	<ul style="list-style-type: none">• Registrar series sin serie al generar movimientos en registros de producción, traspasos de maquila, traspasos de necesidades y requerimientos.• Agregar leyenda de serie, lotes en formas de impresión de registro y traspaso de inventarios.• En Administración de RRP ahora es posible imprimir masivamente varios trabajos.• En Administración de RRP se habilitó la opción para cerrar de forma masiva varios trabajos.
------------	---------	--